



alltek-austria Ernst Steinprinz GmbH

Fabrikation von bauchemischen Produkten, 3100 St. Pölten  
Tel: 0043 (0) 27 42 / 88 11 77 • Fax: 0043 (0) 27 42 / 88 11 77 - 13  
E-Mail: labor@alltek-austria.at

## TECHNISCHE INFORMATION

---

### PCL PARKETTGRUND

**Produktcharakteristik:** PCL Parkettgrund ist ein Einkomponentenlack auf Acrylatdispersionsbasis, wasserverdünnbar.

**Eigenschaften:** PCL Parkettgrund vermindert die Kantenverklebung und führt durch seinen sauren pH-Wert zu keiner Holzverfärbung, ist umweltfreundlich, geruchlos und nicht feuergefährlich.

**Einsatzgebiet:** Alle unbeschichteten Parkett- und einheimischen, handelsüblichen Holzarten. Bei allen anderen europäischen und exotischen Holzarten ist ein Probeanstrich erforderlich; um die Haftung zu prüfen.

**Verarbeitungshinweise:** Vor Gebrauch gut aufrühren. Nicht unter +10°C Raum- und Objekttemperatur verarbeiten. PCL Parkettgrund ist roll- und streichfähig eingestellt.

**Arbeitsgeräte:** Acrylpinsel oder Parkettlackroller

**Ausgiebigkeit:** Ca. 10 m<sup>2</sup>/l/Anstrich je nach Saugfähigkeit des Untergrundes. PCL Parkettgrund ist unverdünnt zu verarbeiten.

### **Anstrichaufbau**

**Untergrund:** Die zu beschichtenden Flächen müssen frei von Wachs, Öl, Fett, trocken und gut geschliffen sein.

Altanstriche sind unbedingt zu entfernen. Keinesfalls darf Stahlwolle für das Anschleifen verwendet werden.

Der Schleifstaub muss sehr gründlich entfernt werden.

**Versiegelung:** PCL Parkettgrund wird einmal aufgetragen. Nach Durchtrocknung wird mit PCL Parkettlack weitergearbeitet. Nähere Details siehe technisches Merkblatt PCL Parkettlack.

Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen.

**Verpackung:** 1 lt, 2,5 lt, 5 lt und 10 lt

**Reinigung der Werkzeuge:** Pinsel und Arbeitsgeräte sofort nach Arbeitsende mit Wasser reinigen. Eintrocknete Lackreste lassen sich nur mehr mit Abbeizmittel oder mechanisch entfernen.

**Lösungsmittelverordnung:** Unterkategorie i:  
Einkomponenten Speziallack  
Erlaubter VOC Gehalt lt LMV 2010 140 g/l  
Tatsächlicher VOC Gehalt ca. 40 g/l



**alltek-austria Ernst Steinprinz GmbH**

Fabrikation von bauchemischen Produkten, 3100 St. Pölten  
Tel: 0043 (0) 27 42 / 88 11 77 • Fax: 0043 (0) 27 42 / 88 11 77 - 13  
E-Mail: labor@alltek-austria.at

## TECHNISCHE INFORMATION

---

**Lagerung und Entsorgung:** Lagerung Nicht unter +10°C lagern - gilt auch für den Transport. angebrochene Gebinde gut verschlossen halten. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Materialresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben, nicht in Abwässer gelangen lassen und nicht über den Ausguss oder WC entsorgen.

Abfallschlüssel lt. ÖNORM S 2100 : 57 303

VbF: entfällt

PCL Parkettgrund fällt nicht unter die Bestimmungen der Transportvorschriften ADR/RID, aber auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer und umweltfreundlicher Produkte sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Obige Angaben wurden auf Grund umfassender Labor- und Praxisversuche erstellt. Da die Verhältnisse, unter denen das Produkt verwendet wird, außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir nur für die Qualität der gelieferten Ware garantieren.

Stand 06.2018